

[ОТЗЫВЫ](#)

[ПОДОЛЬСК САМОВЫВОЗ](#)

[КУПИТЬ С ДОСТАВКОЙ](#)

[video mayster class](#)

Характеристика изделия

ТУ-2388-003-81212828-2014

Деклр. Соотв. Д-RU.HX37.B.002254/20

Tempadur 50

полиуретановая финишная краска

ТИП КРАСКИ

Двухкомпонентная полиуретановая краска - финишная полуглянцевая эмаль. Отвердитель - алифатический изоцианат.

СПЕЦ СВОЙСТВА

Применяется в качестве финишной краски для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых и эпоксиполиуретановых системах покрытий для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и / или химическому воздействию. Обладает высокой износостойкостью. Покрытие с длительным сохранением декоративных свойств (цвет и блеск), не мелит, легко моется.

ПРИМЕНЯЕТСЯ

Рекомендуется для окраски транспортной техники и оборудования, изделий машиностроения, а также наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и других стальных конструкций.

Темпадур

50 двухкомпонентная, полуглянцевая полиуретановая краска



7 030 Р

фасовка комплект с отвердителем

7,5 л

12,5 л

25,0 л

8 кг

16,5 кг

33 кг


- 1 +

В корзину



8 (800) 234-77-50

что выбрать?; как оформить?;
организовать доставку?;
подсказать «как красить»?

консультант
support  поддержка
online

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение смешивания Полиуретановый полуфабрикат (комп. А) 5 частей по объему.
Отвердитель (комп. В) 1 часть по объему.

Жизнеспособность, +20±2 °С 4 часа.

Содержание сухих веществ 54-58 % по объему.

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка, мкм Мокрая пленка, мкм Теоретическая укрывистость, г/м²

60	113	120
120	226	240

Практическая укрывистость Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо.

Цвета по RAL

Хранение Срок хранения отвердителя ограничен 6 месяцев без вскрытия тары. Дата выпуска указана на этикетке. Отвердитель реагирует с влагой содержащейся в воздухе, поэтому вскрытую емкость с отвердителем следует хранить плотно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после вскрытия емкости с отвердителем.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ


Подготовка поверхности Загрунтованная или ранее окрашенная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. Обезжирить. При необходимости придать поверхности шероховатость. Поверхность металла обезжирить растворителями Р-5а, Р-12 (исключая Уайт) и очистить до степени SA 2 ½.

Время высыхания, ч
от пыли при t= +15±2 °С 0,5 часа.
отлип при t= +15±2 °С 5,0 часов.
меж слой при t= +15±2 °С от 5,0 часов но не более 3х суток.



8 (800) 234-77-50

что выбрать?; как оформить?;
организовать доставку?;
подсказать «как красить»?

консультант
support  поддержка
online

(сухая пленка 40 мкм)

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием полиуретановый полуфабрикат и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции (5:1). Смесь необходимо тщательно, но медленно перемешать до дна емкости (можно с применением дрели с насадкой на низкой скорости во избежание подсосывания пузырьков воздуха). Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть не ниже -15°C но и не выше $+30^{\circ}\text{C}$. Относительная влажность воздуха – ниже 80 %. В отсутствии наледи и выпадения росы.


Нанесение

Тщательно перемешать краску перед нанесением. Краска наносится велюровым валиком, пневмо распылителем либо безвоздушным распылителем с углом факела не менее 40° . Предпочтительно нанесение безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя: !«ДЛЯ ФИНИШНЫХ ЭМАЛЕЙ», $d=0,011-0,017$, Р не менее 230 бар. Подходящее сопло пневмо распылителя с влагоотделителем: Диаметр сопла: 1.4 – 1.8 мм Давление: 3-4 бар. Обязательно применять капроновый фильтр-элемент при заливке краски в рабочую емкость. Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски. Разбавитель: р-5а, р-12. Отвердитель краски и готовая смесь содержат изоцианаты. Для кратковременной работы рекомендуется использовать маску с совмещенным фильтром А2 -Р2.



8 (800) 234-77-50

что выбрать?; как оформить?;
организовать доставку?;
подсказать «как красить»?

консультант
support  поддержка
online